



| **Generatori di azoto MISTRAL**

# Mistral Evolution Family – Generatori di azoto

Il generatore di gas azoto Mistral-Evolution è progettato e costruito appositamente per soddisfare i requisiti di flusso, purezza e pressione dei moderni sistemi LCMS. Può anche essere usato per l'evaporazione di solventi in campioni analizzati. La semplice ma comprovata tecnologia di adsorbimento a pressione (PSA) viene utilizzata per separare l'azoto dagli altri gas presenti nell'aria compressa.

## VANTAGGI

La famiglia Mistral-Evolution è ottimizzata per generare azoto di purezza costante per migliorare le prestazioni degli strumenti analitici, con un conseguente miglioramento complessivo della produttività del laboratorio. È particolarmente adatto per LCMS, che richiede un'alimentazione continua di azoto puro che di solito non può essere fornita dai serbatoi di gas. Senza serbatoi di gas, non ci sono spese relative alla fornitura di gas, al trasporto, allo stoccaggio e alla movimentazione. Come ulteriore vantaggio, l'azoto puro prodotto a bassa pressione e a temperatura ambiente elimina i rischi associati alle bombole di gas ad alta pressione e alla manipolazione dell'azoto liquido.



Mistral-Evolution è facile da installare. Una fonte di alimentazione a 220V-50Hz (opzionale 110V-60Hz) è tutto ciò che è necessario. Il basso rumore dello strumento consente l'installazione vicino al LCMS, ma può essere posizionato fino a 30 metri di distanza.

## MODELLI DISPONIBILI

- Mistral-Evolution 10 NI / min
- Mistral-Evolution 15 NI / min
- Mistral-Evolution 25 NI / min
- Mistral-Evolution 35 NI / min
- Mistral-Evolution 40 NI / min
- Mistral-Evolution Hybrid per LCMS AB SCIEX
- Stazione di servizio Mistral-Evolution x Agilent AES 4100MP

## EVOLUZIONE MISTRAL

Il Mistral LCMS Evolution (tecnologia PSA), che include un compressore d'aria integrale oil-free, eroga un flusso continuo di azoto puro del 98,5% a una portata di 40 NI / min. Utilizza il sistema di adsorbimento a pressione swing (PSA) che rimuove ossigeno, anidride carbonica e acqua dall'aria compressa. Il flusso risultante di azoto puro è ideale per le tecniche LCMS e altre applicazioni di gas inerti.

## MISTRAL EVO HYBRID X LCMS AB SCIEX

Il generatore di azoto Mistral EVO Hybrid è stato specificamente progettato per soddisfare i requisiti di flusso, purezza e pressione del LCMS di AB SCIEX. La semplice e comprovata tecnologia di adsorbimento a pressione (PSA) viene impiegata per rimuovere l'azoto dall'aria compressa. I pesi molecolari selettivi (CMS) assorbono l'ossigeno residuo e tracce di umidità.

## MISTRAL EVO GAS-STATION X AGILENT AES 4100MP

La nuova stazione di gas Mistral EVO è la soluzione globale dedicata per il sistema Microwave Agilent 4100MP. La nota e sperimentata tecnologia di adsorbimento a pressione (PSA) viene utilizzata per generare simultaneamente azoto e aria secca - l'azoto con una purezza > 99,5% fino a 25 NI / min e l'aria fino a 40 NI / min, adatto per POP e EGM. Questa combinazione consente al sistema di stabilizzarsi rapidamente e di essere pronto più velocemente. Grazie all'isolamento specializzato, la stazione di gas Mistral EVO può essere installata nel laboratorio vicino allo strumento o al di sotto del banco di laboratorio.

## DATI TECNICI

### Mistral Evolution

Modello	MISTRAL EVO 10L	MISTRAL EVO 25L	MISTRAL EVO 35L	MISTRAL EVO 40L
Flusso	10 NI/min	25 NI/min	35 NI/min	40 NI/min
Purezza N <sub>2</sub>	>99.5 %	>99.5 %	>99 %	>99 %
Pressione azoto in uscita	max 8 bar (116 psi)			
Voltaggio	110V / 60Hz - 230V / 50Hz			
Peso	90 Kg netto			
Consumi	1800 W			
Accuratezza della pressione	0.1 bar (± 0.5 %)			
Display	Graphic Display, 128 x 64 px			
Protezione	IP2x			
Temperatura	da 15 °C a 40 °C			
Rumore	< 60 dB(A)			
Relè di allarme	250 VAC, 16 A max			
Uscita azoto	Outlet, rapid fitting for 6mm OD tube			
Dimensioni (mm)	482 x 835 x 641 (L x P x A)			
Certificazioni	CE, CSA, FCC			

### Mistral Evolution Hybrid

Flusso N <sub>2</sub>	Up to 12 NI / min at 80 psi
Source Air Gas	Up to 25 NI / min at 100psi
Exhaust Air Gas	Up to 10 NI / min at 60 psi
Purezza	> 99%
Voltaggio	110V 60Hz - 220V 50Hz

Peso (kg)	90
Consumo	1800W
Accuratezza della pressione	0.1 bar ( $\pm$ 0.5%)
Display	Graphic Display, 128x64px
Protezione	IP2x
Temperatura	15 °C – 40 °C
Punto di rugiada dell'aria alla pressione di esercizio	-40 °C
Rumore di fondo	< 60dB
Relè di allarme	250VAC, 16Amp max
Connections	6mm OD tube rapid fittings
Dimensioni (mm)	482 x 835 x 641 (L x P x A)
Certificazioni	CE, CSA, FCC

### Mistral Evolution Gas-Station

Flusso gas N2	Finno a 25 NI/min a 8 bar max
Flusso gas Aria	Fino a 40 NI/min a 8 bar max
Purezza	> 99,5%
Voltaggio	110V 60Hz - 220V 50Hz
Peso(kg)	110 net
Consumi	2500W max
Accuratezza pressione	0.1 bar ( $\pm$ 0.5%)
Graphic Display	128x64px
Protezione	IP2x
Temperatura	15 °C – 40 °C
Punto di rugiada dell'aria alla pressione di esercizio	-40 °C
Rumore di fondo	< 60dB

Relè di allarme	250VAC, 16Amp max
Connessione	6mm OD tube rapid fittings
Dimensioni (mm)	482 x 1235 x 641 (L x P x A)
Certificazioni	CE, CSA, FCC

**new**projectsrl.com