



| **Generatori di azoto N2 Tower Plus**

## N2 Tower Plus

# VICI DBS™

La nuova serie di generatori di azoto N2-Tower Plus produce azoto di elevata purezza per tutte le principali applicazioni nei laboratori di analisi. I generatori di azoto eliminano i problemi associati alla movimentazione di serbatoi di gas ad alta pressione e riducono immediatamente il costo dell'azoto di elevata purezza.

La serie di generatori di azoto N2-TOWER Plus utilizza l'aria di un compressore separato e rimuove l'ossigeno a meno di 10 ppm (gli idrocarburi a <0,1 ppm sono opzionali). Le portate garantite di azoto puro sono 500 ml / min, 750 ml / min, 1300 ml / min o 4000 ml / min a seconda del modulo del generatore.

### CARATTERISTICHE

- Display a LED per stato
- Luce di controllo manutenzione
- Allarmi per durata del catalizzatore, temperatura del catalizzatore e pressione
- Semplice rimozione del filtro senza la necessità di aprire lo strumento

### APPLICAZIONI

I generatori di azoto serie N2-TOWER Plus sono ideali per lo sviluppo del metodo e l'analisi di routine di GC, GC-HS, ICP, HPLC-ELSD.

- Gas di trasporto GC e gas di reintegro
- ICP / HPLC-ELSD
- GC / FTIR
- Incubatori
- TGA-DSC



## **BENEFICI**

L'elevata purezza costante dell'azoto fornisce condizioni stabili per i sistemi analitici e garantisce risultati altamente riproducibili. Il prezzo di acquisto del generatore di azoto viene generalmente recuperato in circa un anno, poiché non vi sono più i costi aggiuntivi relativi alla movimentazione, al trasporto, allo stoccaggio e all'acquisto di serbatoi di gas ad alta pressione. L'installazione è molto semplice e veloce, così come la manutenzione ordinaria.

## **PRINCIPIO OPERATIVO**

L'aria compressa proveniente da una fonte esterna (non inclusa) passa attraverso un filtro a carbone attivo per la pulizia preliminare prima che l'ossigeno venga rimosso dal sistema di adsorbimento a pressione a doppia colonna (PSA). Una delle colonne PSA è attiva mentre la seconda è rigenerata. I gas rimossi, come l'ossigeno, vengono rilasciati nell'atmosfera.

Con un catalizzatore opzionale, altre tracce di impurità come idrocarburi e CO vengono rimosse a livelli <0,1 ppm. Un filtro aggiuntivo è installato per rimuovere i particolati fino a 0,5 micron. Per la rimozione completa di tutti gli idrocarburi è disponibile un forno catalitico opzionale. Ciò garantirà un funzionamento senza problemi dei rivelatori FID in GC.

# SPECIFICHE

Models	N2-TOWER 500	N2-TOWER 750	N2-TOWER 1300	N2-TOWER 4000
Flow Nml / min.	500	750	1300	4000
Purity	99.999%	99.995%	99.99%	99%
Delivery pressure	Up to 5 barg (75 Psig)			
Input pressure for model without compressor	7 min - 10 barg max (110-145 PSI) / Non condensing and oil free Air			
N2 purity	0.1 ppm Total Hydrocarbons (if Option is installed) < -50 °C DP (-58 °F)			
Sound level	Noiseless (external compressor)			
Particle filtration level	50 µm			
Fittings	Inlet: 1 / 8" G thread with 6mm tube rapid fitting Outlet: 1/8" G thread with 4mm tube rapid fitting			
User interface	Pressure setting, system status, LED RGB display			
Dimensions (mm)	140W x 630D x 490H			
Power consumptions	20W - 270W with catalytic oven			
Power requirements	110-120V 60Hz / 220-240V 50Hz			

