

| Stufe ARGOLAB



Semplici
Efficienti
Ecologici



Progetto
\text{Temperatura 4}







DISPONIBILE SU TUTTE LE STUFE E GLI INCUBATORI ARGOLAB*

*eccetto TCN 30

Nuova generazione di display a colori touch screen con schermate e icone user friendly 8 programmi memorizzabili con 8 step ciascuno registrazione dati su supporto USB con chiavetta in dotazione



Tutto a bordo

Display a colori touch screen per la selezione delle diverse funzioni. Tutti i parametri su un'unica schermata: temperatura, velocità ventola, tempo, numero di programma e step, presenza memoria USB, data e ora



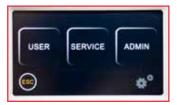
Semplicità d'uso

Impostazione di tutti i parametri di lavoro semplice ed intuitiva grazie ad icone e simboli di facile comprensione. Il display di tipo capacitivo garantisce sensibilità al tocco e precisione anche indossando guanti



Programmi

Controller professionale dotato di 8 programmi memorizzabili con 8 step ciascuno ed un ulteriore programma di base (PROG 0) a singolo step. Programmazione semplice di tutti gli step di lavoro in un'unica schermata



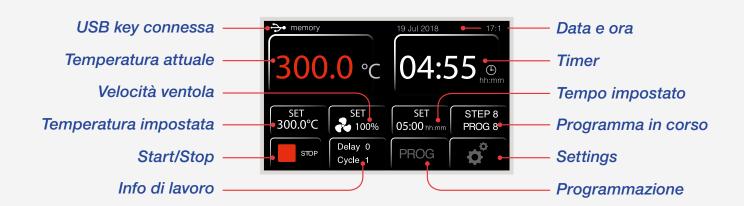
Sicurezza d'uso

Menu di impostazioni con 3 livelli di accesso: 1 libero e 2 protetti da password per evitare modifiche accidentali ai parametri macchina "sensibili"



Memorizzazione e download dati

I cicli di lavoro vengono automaticamente memorizzati all'interno dello strumento, sempre disponibili per il download grazie alla porta USB. Con chiavetta USB inserita la registrazione avviene senza limiti di capacità





DISPONIBILE SU TUTTE LE STUFE E GLI INCUBATORI ARGOLAB^{*}

*eccetto TCN 30

Nuova versione di regolatori Serie Plus di tipo Professional 7 programmi con 10 step ciascuno ampio display LCD retroilluminato facile impostazione di tutti i parametri di funzionamento



Tutto in uno

Display LCD retroilluminato con tutti i parametri in un'unica schermata: temperatura reale, temperatura impostata, velocità ventola e programma in corso



Lettura intuitiva

Lettura facilitata dei parametri più importanti, grazie alla distribuzione chiara e logica dei valori numerici, dei simboli e delle icone user friendly



Facile da usare

Il numero limitato di tasti e dei passaggi di impostazione garantisce un'operatività estremamente intuitiva e rapida

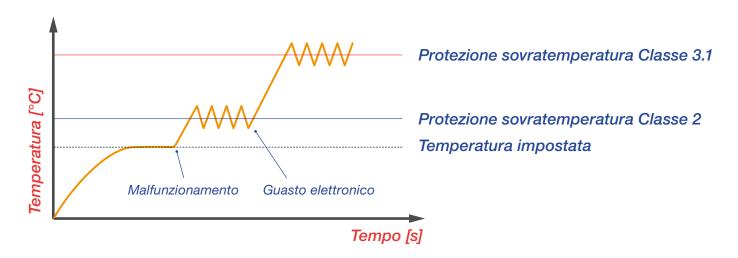


VANTAGGI DI SERIE

DISPONIBILI SU TUTTE LE STUFE E GLI INCUBATORI ARGOLAB

Classe di sicurezza 3.1 (norma DIN 12880)

Doppia protezione di sovratemperatura: in caso di superamento della temperatura impostata, un controllo di tipo elettronico e uno di tipo elettromeccanico, entrambi regolabili dall'operatore, intervengono in successione. Anche in caso di un improbabile guasto totale, la seconda protezione è in grado di interrompere prontamente l'alimentazione dell'elemento riscaldante essendo costituita da un interruttore ad espansione di fluido e da una sonda di temperatura totalmente indipendenti dall'elettronica. Tutti gli strumenti della linea Argolab presentano un grado di protezione almeno di Classe 2. Le stufe e gli altri strumenti con elementi riscaldanti più potenti sono in Classe di Sicurezza 3.1.





Foro passante Ø 5 mm per l'inserimento di una sonda di temperatura



Ripiani grigliati antiribaltamento per operare sempre in sicurezza



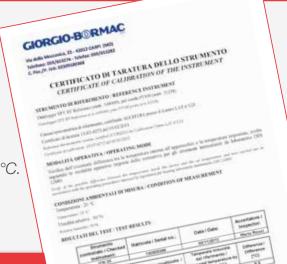
Angoli arrotondati per una facile pulizia della parete interna



Guarnizione siliconica per l'ottimale isolamento termico della camera

Test di temperatura e certificato di taratura per ogni strumento

Tutte le stufe e gli incubatori Argolab vengono forniti con certificato di taratura eseguito con strumento certificato Accredia. Gli incubatori vengono testati a 37 °C, le stufe a 150 °C.





Stufe a convezione naturale

da +5 °C sopra temperatura ambiente a +300 °C



Ideali per l'uso quotidiano nei processi di essiccazione e sterilizzazione, le stufe a convezione naturale Argolab sono caratterizzate da un'elevata capacità di carico e dalla precisione nel controllo della temperatura.

La possibilità di riscaldare i campioni fino a 300 °C permette ogni tipo di processo.

I tempi di riscaldamento minimi, la potenza riscaldante correttamente dimensionata e la perfetta tenuta della guarnizione, garantiscono bassi consumi energetici in ogni applicazione.



Ripiano grigliato in acciaio per modelli TCN e TCF



Supporto forato applicabile al ripiano grigliato per modelli TCN e TCF

Codice	Descrizione
41100142	Ripiano grigliato in acciaio per TCN 30
41100102	Ripiano grigliato in acciaio per TCN 50 / TCF 50
41100112	Ripiano grigliato in acciaio per TCN 115 / TCF 120
41100122	Ripiano grigliato in acciaio per TCN 200 / TCF 200
41100132	Ripiano grigliato in acciaio per TCF 400

Codice	Descrizione
41100192	Supporto forato per TCN 30
41100152	Supporto forato per TCN 50 / TCF 50
41100162	Supporto forato per TCN 115 / TCF 120
41100172	Supporto forato per TCN 200 / TCF 200
41100182	Supporto forato per TCF 400

Stufe a convezione naturale	TCN 30	TCN 50	TCN 115	TCN 200
Volume utile	30 litri	50 litri	115 litri	200 litri
Temperatura max. / Risoluzione	+200 / 0,1 °C	+300 / 0,1 °C	+300 / 0,1 °C	+300 / 0,1 °C
Omogeneità temperatura a 150 °C	± 3,5 °C	± 3,5 °C	± 3,5 °C	± 4,0 °C
Variazione temperatura a 150 °C	± 0,5 °C	± 0,5 °C	± 0,5 °C	± 0,7 °C
Tempo di riscaldamento a 150 °C	14 min.	16 min.	18 min.	20 min.
Timer	99:59 hh:min e ∞	99:59 hh:min e ∞	99:59 hh:min e ∞	99:59 hh:min e ∞
Classe di sicurezza	3.1	3.1	3.1	3.1
Alimentazione / Potenza	230 V / 700 W	230 V / 1000 W	230 V / 1900 W	230 V / 2100 W
Dimensioni interne (L x A x P)	320 x 320 x 285 mm	400 x 420 x 330 mm	520 x 495 x 450 mm	650 x 640 x 495 mm
Numero di ripiani (standard/max.)	2/3	2/5	2/6	2/9
Distanza minima utile tra i ripiani	50 mm	50 mm	50 mm	50 mm
Carico massimo dei ripiani	10 kg	15 kg	20 kg	20 kg
Dimensioni esterne (L x A x P)	460 x 685 x 530 mm	690 x 635 x 470 mm	815 x 750 x 600 mm	940 x 905 x 660 mm
Peso	40 kg	53 kg	74 kg	103 kg
Codice - versione PLUS	41100062	41100002	41100012	41100022
Codice - versione SUPER	-	41100502	41100512	41100522

Stufe a ventilazione forzata

da +10 °C sopra temperatura ambiente a +300 °C







Le stufe a circolazione forzata Argolab controllano in modo molto efficiente la temperatura fino a 300 °C.

Il regolatore di temperatura PID, con ampio display retroilluminato, mostra chiaramente in ogni istante la temperatura impostata, quella all'interno della camera e tutti gli altri parametri di funzionamento.

La ventilazione forzata, regolabile su tre livelli (High, Medium, Low), garantisce il perfetto ricambio dell'aria e l'omogeneità della temperatura in tutti i punti della camera.



Ruote per TCN 200, TCF 200 e TCF 400



Foro passante di Ø 25 o Ø 50 mm per l'installazione di sensori all'interno della camera

Codice	Descrizione
41110152	Foro Ø 25 mm completo di tappi di chiusura per stufe TCN e TCF
41100142	Foro Ø 50 mm completo di tappi di chiusura per stufe TCN e TCF
41101172	Ruote per TCN 200 / TCF 200 / TCF 400. Set di 4 pezzi
41119002	Manuale cartaceo IQ-OQ

Stufe a ventilazione forzata	TCF 50	TCF 120	TCF 200	TCF 400
Volume utile	50 litri	120 litri	200 litri	400 litri
Temperatura max. / Risoluzione	+300 / 0,1 °C	+300 / 0,1 °C	+300 / 0,1 °C	+300 / 0,1 °C
Omogeneità temperatura a 150 °C	± 2 %	± 2 %	± 2 %	± 2 %
Variazione temperatura a 150 °C	± 0,3 °C	± 0,3 °C	± 0,4 °C	± 0,5 °C
Tempo di riscaldamento a 150 °C	20 min.	24 min.	30 min.	50 min.
Timer	99:59 hh:min e ∞	99:59 hh:min e ∞	99:59 hh:min e ∞	99:59 hh:min e ∞
Classe di sicurezza	3.1	3.1	3.1	3.1
Alimentazione / Potenza	230 V / 980 W	230 V / 1900 W	230 V / 2400 W	230 V / 3200 W
Dimensioni interne (L x A x P)	400 x 415 x 310 mm	520 x 530 x 435 mm	645 x 650 x 495 mm	1000 x 800 x 500 mm
Numero di ripiani (standard/max.)	2/5	2/7	2/9	2/10
Distanza minima utile tra i ripiani	50 mm	50 mm	50 mm	50 mm
Carico massimo dei ripiani	15 kg	20 kg	20 kg	20 kg
Dimensioni esterne (L x A x P)	690 x 635 x 570 mm	810 x 750 x 690 mm	945 x 870 x 755 mm	1285 x 1060 x 750 mm
Peso	54 kg	74 kg	103 kg	160 kg
Codice - versione PLUS	41100202	41100212	41100222	41100232
Codice - versione SUPER	41100602	41100612	41100622	41100632